

开启不锈钢的“未来”

面谈

建筑师 隅 研吾先生 × 株式会社 Asahi Mekki 社长 木下 淳之先生

正在面谈的

株式会社 Asahi Mekki 木下社长(右)和隅先生



建筑师 隅 研吾先生

隅 研吾 1979年(昭和54年)完成东京大学研究生院建筑学科课程。曾任哥伦比亚大学客座研究员,其后于1990年设立隅研吾建筑都市设计事务所,2009年担任东京大学教授,2020年担任东京大学特别教授、名誉教授。出生于神奈川县,65岁。

木下:我是您的拥趸,一直希望有一天能和您一起工作。您能对“ORORU处理”技术产生兴趣,并给了我这样的机会,我倍感荣幸。这项技术能对不锈钢表面覆盖的防腐蚀膜厚度进行精密控制,通过光的干涉作用可显现多达20种颜色。与以往的不锈钢涂装产品相比,经过该处理的产品更耐锈、耐冲击,光泽度可选,且不会沾上指纹,在建筑行业自不必说,在食品行业也能安全地使用,我对这款产品很有自信。



木下:经营者也有问题。因此本公司提出了“没有挑战就没有发展”的口号,我们正致力于提高技术和培养肩负这一任务的员工,以此对公司进行改革。我们推进了一项工作方式改革,旨在让员工每周的工作时间减少11个小时,但这项改革仍未完成。正如刚才您所说的那样,这项技术在国外获得了很高的评价。于是我们成立了销售公司“ORORU”,此名称来自法语,意为“极光”。我们将这项技术命名为“ORORU处理”,凭借“色彩”这种感性的价值打造品牌,正在努力成为向世界宣扬新价值的提案型企业。像您这样的建筑师平时有机会接触这样的产品和技术吗?

刷新印象 创新构思



株式会社 Asahi Mekki 社长 木下 淳之先生

木下 淳之 1993年(平成5年)毕业于湘南工科大学信息工学专业,同年担任众议院议员秘书。2011年入职株式会社 Asahi Mekki,2012年就任专务董事,2018年6月1日就任ORORU株式会社社长。出生于鸟取县,52岁。(鸟取市南荣町1番地)

隅:以往不锈钢产品给人以“冰冷”的印象。我用了十几年的不锈钢,没想到通过改变颜色它会变得如此温暖。现在人们对于从二十世纪末开始发生的许多灾难感到不安,这次的新冠疫情也包括在内。为了稍微减轻这种不安,我们需要让建筑更加温暖、柔和。我要求

素材能给人以亲切感。尽管这款产品是最尖端的工业产品,但却给人以传统工艺品一般亲切、温暖的感觉,看起来与自然的木材、石材非常相配。这正是当今时代所需要的产品。您为什么会想开发这款产品呢?

以顾客的意见为契机 变得更温暖更耐锈

木下:促使我开发这款产品的契机,是医院和看护设施相关人士提出的意见,他们认为“不锈钢毫无生气,冷冰冰的”。于是,我从2013年开始致力于让不锈钢的颜色变得更温暖,让它更耐锈、更不易受损。本来金属镀层业务的业务大多来自加工公司,具有外包的性质,我也想趁此机会改变这种认识。虽然在色调的均匀化等问题上煞费了一番苦心,但还是在2016年将产品的耐腐蚀性提高了一倍,并成功开发了20种颜色,且能够应对巨型化和复杂形状的需求,今年春天也看到了大规模生产的希望。这是我们的独家技术,因此我们并不局限于传统的“金属镀层”领域,而是在“表面处理”的领域迈向全世界。

隅:在建筑行业,提到“外包”二字往往会被看低,但我认为,在日本负责下游业务的中小企业拥有最高端的产品和技术。经营者可以更加有自信。越是走向世界,就越能感受到日本技术的强大。尽管如此,日本国内的人却并不理解这一点,这十几年间,比起质量人们更重视价格,导致业务流失到其他国家,日本最优秀的产品和技术正面临消失的危机。对此,我认为买家和建筑师也有责任。

让「ORORU处理」走向世界

鸟取县知事 平井 伸治先生

致辞

衷心祝贺新工厂正式启动。贵公司以1948年(昭和23年)创立的旭轮业为原点,1958年设立了旭镀金株式会社,全体员工齐心协力,秉持“Asahi Mekki精神”将金属镀层技术发展到极致。其后又新开发了用于不锈钢着色的独家表面处理技术,开展了新服务“ORORU”,并启动了新工厂。



坚信能够不断开拓前路

祝愿新工厂能作为不锈钢着色处理的一大据点,为本县工业的发展作出巨大贡献。

新冠疫情不仅影响了我们的日常生活,也对制造业现场产生了巨大的影响,但我坚信,贵公司坚实的技术和不断挑战的热情不管在过去还是将来都能够不断开拓前路。衷心祝愿贵公司事业繁荣昌盛,并能够凭借从新工厂诞生的独家技术实现新的飞跃。

“ORORU处理”技术的原理和效果

不锈钢着色处理,是一种用化学方法加厚不锈钢表面覆盖的防腐蚀氧化膜,从而改变光的反射率,使金属看起来像染上了颜色的技术。这是从前就有的技术,但以1纳米(1纳米为10亿分之1米)为单位进行精密控制非常困难,并且由于材料用量等原因颜色会不均匀,因此难以开展实际应用。

控制氧化膜厚度,实现着色均匀化

该公司通过精密控制氧化膜的厚度,成功实现了着色的均匀化。仅标准色就约有20种,且实现了亮面、哑光、半哑光这3种光泽度,并尽一切努力使化学着色膜的质量和测试方法符合JIS标准。此项技术用途广泛,可用于建材、精密仪器外壳、汽车零部件、日用品等。目前本公司正在对燃料电池所使用的储氢用压力容器、船只的压载水舱用净化槽等方面的应用进行研究,以实现联合国的可持续发展目标(SDGs)。